

|                |              |               |  |
|----------------|--------------|---------------|--|
| <b>INSERTI</b> |              |               |  |
| General        | Tipo di dati | Open or Close |  |
|                | Data Inizio  | Fine Test     |  |
|                |              |               |  |
|                |              |               |  |

| Informazioni Cliente |  |
|----------------------|--|
| Cliente Nr.          |  |
| Cliente              |  |
| Industria            |  |
| Settore              |  |
| Nazione              |  |

| Impianto e Porta Utensile |  |
|---------------------------|--|
| M/C Modello               |  |
| M/C Descrizione           |  |
| Tipo di Impianto          |  |
| Potenza Mandrino KW       |  |
| Tipo Mandrino             |  |
| Fornitore Mandrino        |  |

| Informazioni Componente |  |
|-------------------------|--|
| Tipo LAVORAZIONE        |  |
| Material Std.           |  |
| Tipo Materiale          |  |
| Descr. Materiale        |  |
| Durezza                 |  |

|                      |                     | Attuale/Nuovo Tool | Test 1 | Test 2 | Test 3 | Test 4 |
|----------------------|---------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|
| Condizioni Di Taglio | Costruttore         |                    |        |        |        |        |
|                      | Tipo di Corpo       |                    |        |        |        |        |
|                      | Codice Corpo/EDP    |                    |        |        |        |        |
|                      | Tipo Insetto        |                    |        |        |        |        |
|                      | Grado Insetto       |                    |        |        |        |        |
|                      | Codice/EDP          |                    |        |        |        |        |
|                      | Rivestimento        |                    |        |        |        |        |
|                      | Vc (m/min)          |                    |        |        |        |        |
|                      | A (mm/giro)         |                    |        |        |        |        |
|                      | Vc (m/min)          |                    |        |        |        |        |
|                      | Fz (mm/dente)       |                    |        |        |        |        |
|                      | n (giri/min)        |                    |        |        |        |        |
|                      | F (mm/min)          |                    |        |        |        |        |
|                      | Ae (mm)             |                    |        |        |        |        |
|                      | Ap (mm)             |                    |        |        |        |        |
|                      | Metodo di Fresatura |                    |        |        |        |        |
|                      | Sporg. Fresa (L/D)  |                    |        |        |        |        |
|                      | Lubrificazione (%)  |                    |        |        |        |        |
| Lubrificazione BAR   |                     |                    |        |        |        |        |
| Tipo Valutazione     |                     |                    |        |        |        |        |
| Tempo/Metri di lav.  |                     |                    |        |        |        |        |
| Responso Test        |                     |                    |        |        |        |        |

| Descrizione componente da lavorare |
|------------------------------------|
|                                    |
| Condizioni di bloccaggio           |
|                                    |
| Note                               |
|                                    |

| Note | Problematica |  |
|------|--------------|--|
|      | OSG Proposta |  |
|      | Risultato    |  |

